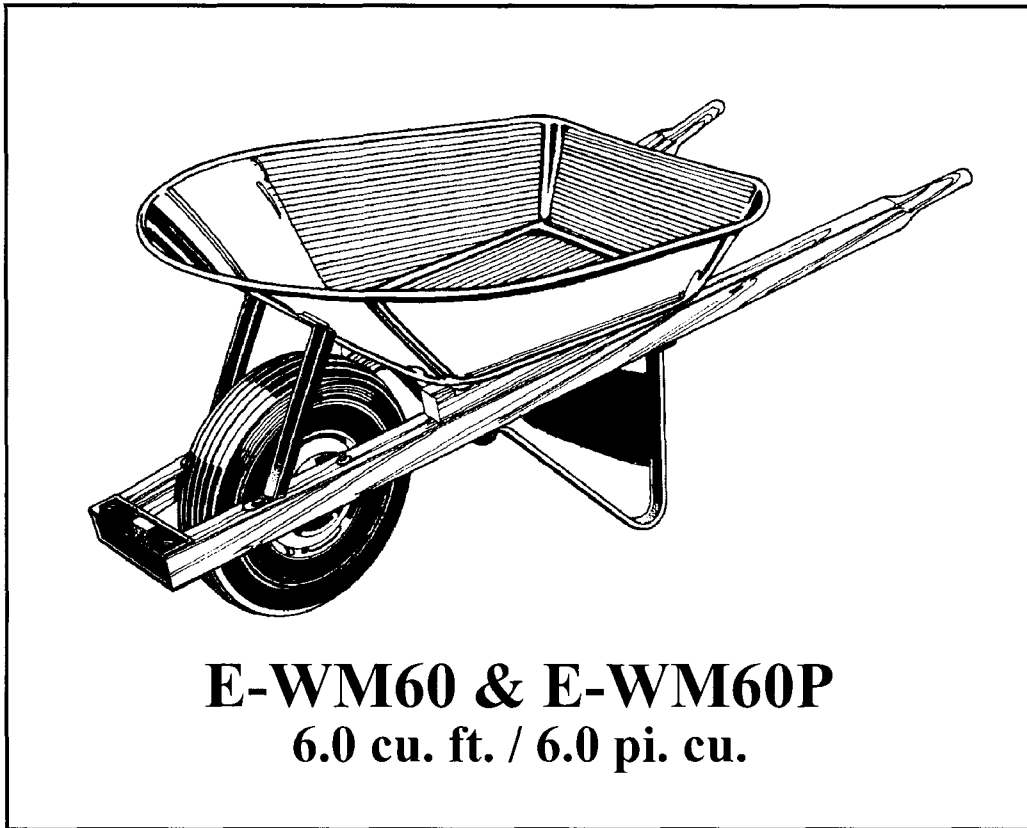




Wheelbarrows  
Brouettes

**Medium Duty Series**  
**Landscaper/Farmer/Renovator**  
**Série Bricoleur**  
**Payasagiste/Fermier/Renovateur**



**Important:**

- Warranty against manufacturer's defects of 12 months
- Abuse of product voids warranty

**Attention:**

- Garantie de 12 mois contre défauts de fabrication
- Abus du produit annule la garantie

**Sinclair**  **ltd.**

37 Pacific Ave, Milverton, Ontario  
Canada N0K 1M0  
866-316-ERIE (3743)



**Before you begin, you will need to:**

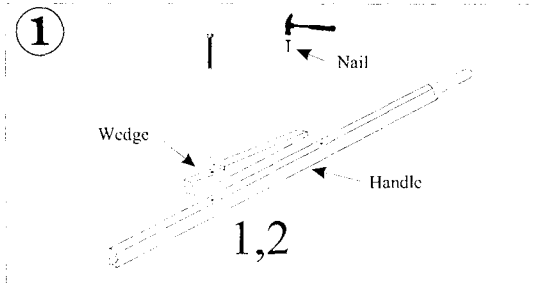
- read instructions carefully
- **place tray upside down on a flat, level surface**
- gather necessary tools
- check bolt fitting against drawings provided on last page
- ensure that you have all necessary parts from parts carton

**Tools Chart**

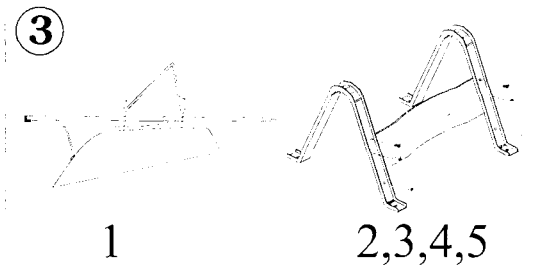


Hammer

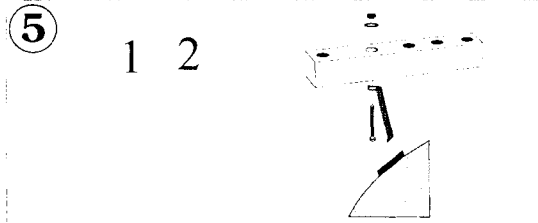
1/2" wrench or socket  
(for final tightening)



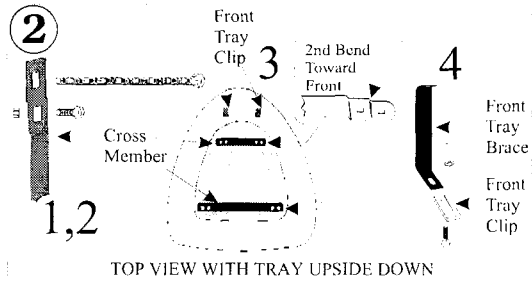
**1** Place the hole in the wedge over the second hole in the handle (from handle grip). **TIP:** Temporarily insert 4 1/2" carriage bolt (A) through wedge then handle to keep wedge in proper location.  
**2** Use nail (I) provided to secure wedge in place. Thin end of wedge points towards handle grip. Hammer the nail approx. 2" from the thin end of wedge.



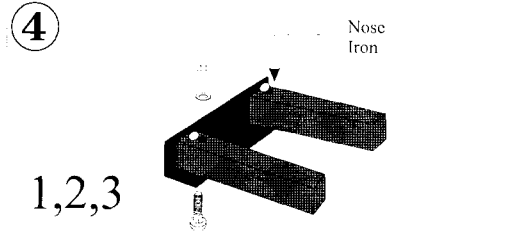
**1** Place each handle with the wedge toward tray over 4-1/2" and 2-1/2" carriage bolts.  
**2** Place C-channeled legs on the bolts (A) and (B) ensuring that the holes for the leg brace are to the rear of the tray.  
**3** Add nuts (F) to the four [4] bolts. **Tighten nuts by hand only.**  
**4** Using four [4] 1" machine screws (C), place the leg brace on the holes furthest from the handles, so the lip on either end nestles in the leg channel.  
**5** Add nuts (F) to the four [4] bolts. **Tighten nuts by hand only.**



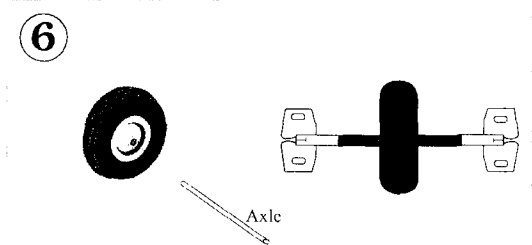
**For metal tray (WM60)**  
**1.** Attach two [2] 3/4" carriage bolts [E] and nuts [F] through the front tray braces. Slide front tray braces onto tray clips, bolt heads in tray clips.  
**For poly tray (WM60P)**  
**1.** Slide [2] 3/4" carriage bolts [E] through the tray, attach front tray braces with nuts [F].  
**2.** Place front tray braces through two [2] 2-1/2" carriage bolts (B) then the handles and add two [2] washers (G) and two [2] hex nuts (C).



**2** **TOP VIEW WITH TRAY UPSIDE DOWN**  
**For metal tray (WM60)**  
**1.** Install 1-1/4" carriage bolts (D) and nuts (F) through inner two slots of both cross members. **DO NOT TIGHTEN NUTS COMPLETELY.**  
**2.** Insert 4-1/2" carriage bolts (A) through outer slots of short cross member and 2-1/2" carriage bolts (B) through long cross member.  
**3.** Slide cross members onto tray clips, bolt heads in tray clips. Long cross member fits at rear of tray. Tighten nuts on 1 1/4" carriage bolts by hand only. You should not have nuts on 4-1/2" and 2 1/2" bolts.  
 Hand tighten only.  
**For poly tray (WM60P)**  
**1.** Install 1-1/4" carriage bolts (D) through tray. Use the four [4] rubber bushings [J] as a washer between the cross members and tray.  
**2.** Insert 4-1/2" carriage bolts (A) through outer slots of short cross member and 2-1/2" carriage bolts (B) through long cross member.  
 Hand tighten only.



**4**  
**1** Place the nose iron on ends of handles with nose iron slots toward the tray.  
**2** Slide two [2] 2-1/2" bolts (B) through nose iron then handle.  
**3** Add washers (G) and nuts (F). **Tighten nuts by hand only.**



**6**  
**1** Slide axle through wheel.  
**2** Place wheel assembly between axle brackets. You will need one hand to keep handles 'snug' to axle until nuts are tightened.  
**3** Tighten axle brackets onto handles using remaining 2 1/2" carriage bolts.  
**4. YOU CAN TIGHTEN ALL OTHER NUTS SECURELY NOW!**



**Avant de commencer, il va falloir:**

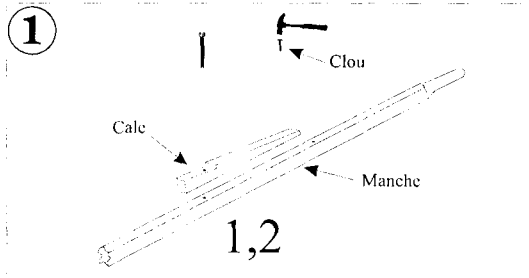
- lire les instructions attentivement
- **placer la cuve à l'envers sur une surface plate**
- ramasser les outils nécessaires
- vérifier la longueur des boulons avec le tableau sur la dernière page
- vérifier que vous avez les pièces nécessaires comprises dans le carton

**Carte d'outils**

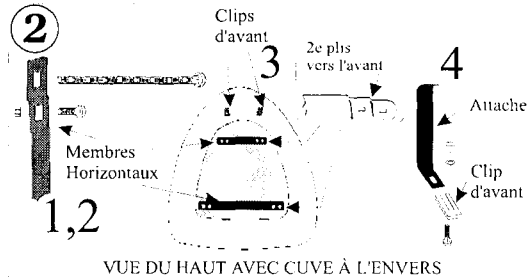


Marteau

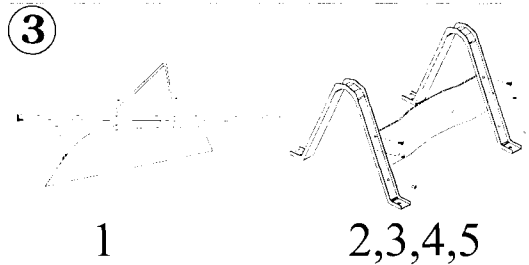
clé à écrous de 1/2"  
(pour serrage final)



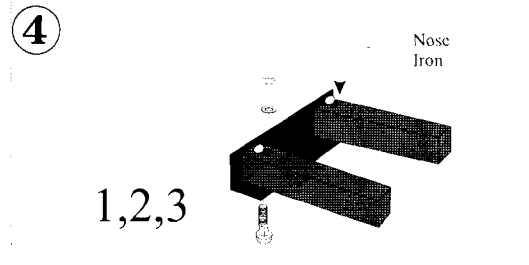
1 Placer le trou dans la cale par-dessus le deuxième trou dans le manche (du côté de la poignée). **SUGGESTION:** Insérer temporairement le boulon de 4-1/2" (A) à travers la cale et le manche pour tenir la cale en position.  
2 Utiliser le clou (I) pour tenir la cale en place. Le clou devrait être approximativement 2" du bout mince de la cale.



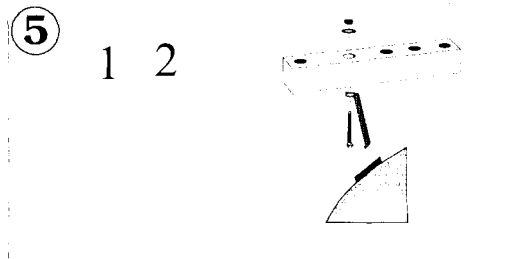
**Pour le plateau en métal (WM60)**  
1 Installez 1-1/4" l'attelage verrouille (D) et les noix (F) par intérieur deux entailles des deux membres de croix. Ne PAS RESSERRER DE NOIX COMPLÈTEMENT.  
2 Insérez 4-1/2" l'attelage verrouille (A) par les entailles extérieures de membre de croix court et de 2-1/2" les boulons d'attelage (H) par le membre de croix long.  
3 Membres de croix de chute sur le plateau coupent, les têtes de boulon dans les rainures de plateau. Le membre long de croix ajuste à l'arrière de plateau. Resserrer des noix sur 3/4" boulons d'attelage à la main seulement. Vous ne devez pas avoir de noix sur 4-1/2" et 2-1/2" boulons. La main resserre seulement.  
**Pour le plateau poteau (WM60P)**  
1. Installez 1-1/4" les boulons d'attelage (D) par le plateau.  
Utiliser les quatre [4] bushings de caoutchouc (J) comme une rondelle entre les membres de croix et le plateau.  
2 Insérez 4-1/2" l'attelage verrouille (A) par les entailles extérieures de membre de croix court et de 2-1/2" les boulons d'attelage (B) par le membre de croix long. La main resserre seulement.



1 Placer chaque manche avec la cale vers la cuve par-dessus les boulons de 4-1/2" et de 2-1/2".  
2 Placer les pattes par-dessus les boulons en faisant attention que les trous pour les pièces courbées sont à l'arrière de la cuve.  
3 Ajouter les écrous (F) aux quatre [4] boulons. **Serrer les écrous à la main seulement.**  
4 Utilisation quatre [4] 1" vis de machine (C), placer l'attache de jambe sur le plus de trous des poignées, donc la lèvre sur ou nestles de fin dans la chaîne de jambe.  
5 Ajoutez des noix (F) au quatre [4] les boulons. Resserrer des noix à la main seulement.



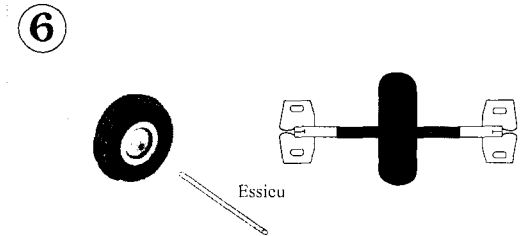
1 Placer l'attache d'avant sur les bouts des manches comme indiqué ci-dessus.  
2 Insérer deux [2] boulons de 2 1/2" (B) à travers l'attache d'avant et le manche.  
3 Ajouter des rondelles (G) et des écrous (F). **Serrer les écrous à la main.**



**Pour le plateau en métal (WM60)**  
1. Attachez deux [2] 3/4" boulons de chariot [E] et écrous [F] par les croisillons avant de plateau. Les croisillons avant de plateau de glissière sur le plateau coupe, des têtes de boulon dans des agrafes de plateau.

**Pour le poly plateau (WM60P)**  
1. Slide [2] 3/4" les boulons de chariot [E] par le plateau, attachent les croisillons tray avant avec des écrous [F].

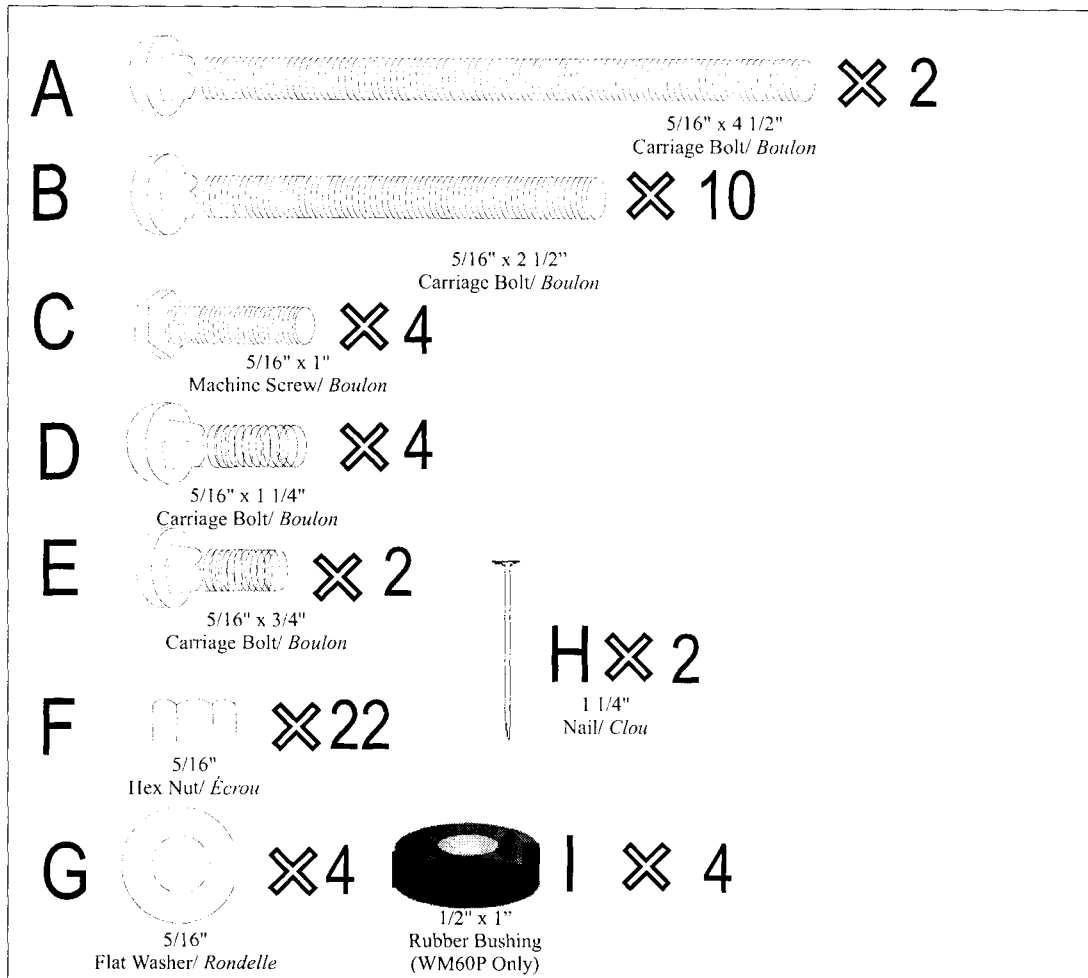
2. Placez les croisillons avant de plateau par deux [2] 2-1/2" les boulons de chariot (b) puis les poignées et additionnez deux [2] rondelles (G) et deux [2] écrous de sertissage (F).



1 Placer l'assemblage de la roue par-dessus les trous pour les supports d'essieu dans le manche.  
2 Insérer quatre [4] boulons de 2" (A) à travers les manches et ensuite les supports d'essieu. Ajouter quatre [4] écrous (C).  
3 En utilisant une main pour serrer les supports d'essieu contre l'essieu, serrer les écrous fermement.  
4 VOUS POUVEZ SERRER LES AUTRES ÉCROUS

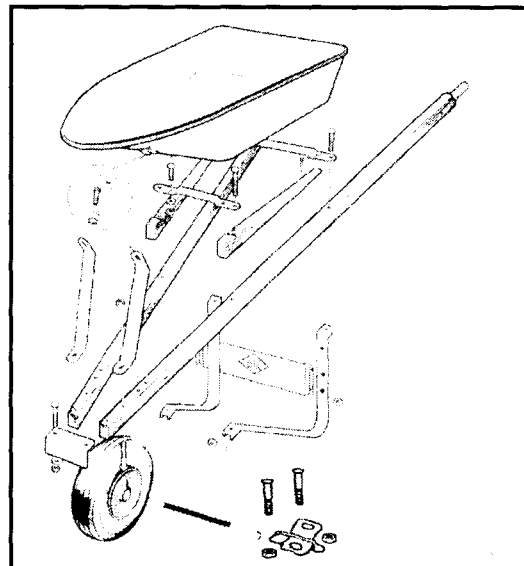
# HARDWARE CHART

## CARTE DE QUINCAILLERIE



**E-WM60/E-WM60P**  
**PARTS CARTON/ CARTON DE PIÈCES**

ITEM/ ITÈME	
WM Nose Iron/ Attache d'avant	1
Univ. Tray Brace/ Attache	2
Short Cross Member/ Membre horiz. court	1
Long Cross Member/ Membre horiz. long	1
Universal Leg/ Patte	2
WM Leg Brace/Attache de pattes	1
5/8" Axle/ Essieu de 5/8"	1
2 Ply Wheel/ Roue à 2 plis	1
#3/WM Wedge/ Cale #3/WM	2
Hardware Bag/ Sac de quincaillerie	1
	13



**For replacement parts:**  
Please contact your local distributor.  
If this is not possible, please write to us at:

**Pour pièces de remplacement:**  
Veuillez contacter votre distributeur régional.  
Si ce n'est pas possible, vous pouvez nous écrire à:

Sinclair Erie Ltd.  
37 Pacific Avenue  
Milverton, Ontario N0K 1M0  
Canada  
866-316-ERIE (3743)